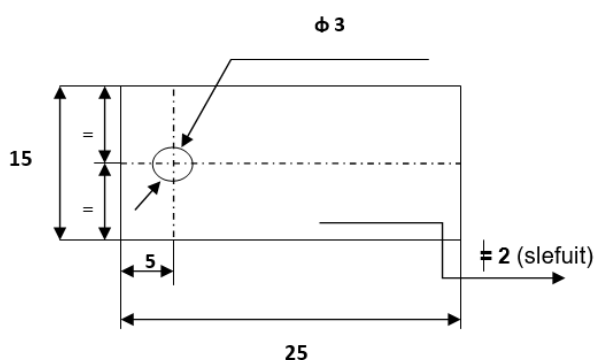


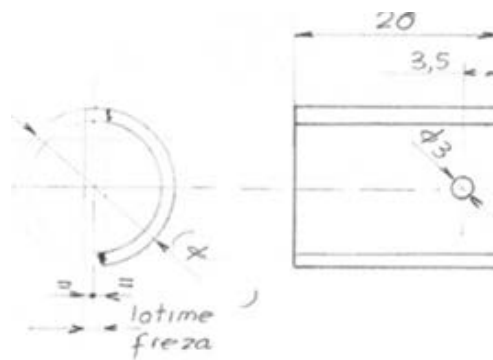
SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

- DENUMIREA PRODUSULUI : Servicii de depunere filme subțiri prin metoda Electron Beam Physical Vapor Deposition (EB-PVD) pe substraturi de oțel inox și zircaloy-4
- CODUL CPV: 73000000-2
- CARACTERISTICI TEHNICE ȘI FUNCȚIONALE: Cerințe minime și obligatorii Depunere în vid cu fascicul de electroni (EB - PVD) a următoarelor filme

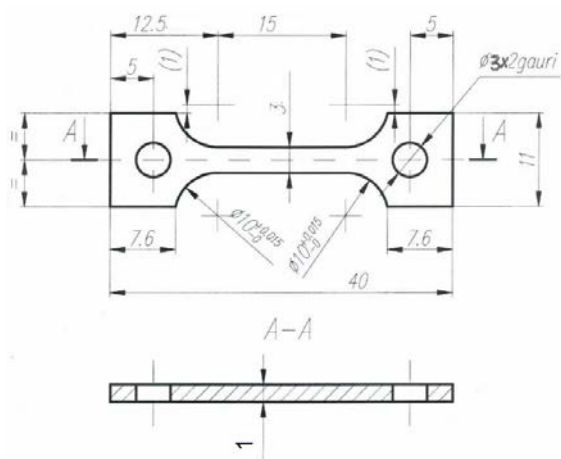
Nr. Crt.	Material de bază/ Substrat	Cantitate	Dimensiune probe (lungime x lățime x grosime), (mm)	Tip depunere	Grosime depunere, (μm)
1.	Oțel inox austenitic 310 H	20 probe (conform schiță 1)	25 x 15 x 2	Ni ₂₂ Cr ₁₀ Al ₁ Y	1
2.	Aliaj de zirconiu, Zircaloy-4	20 probe (conform schiță 2)	∅ = 13 mm	Cr multilayer	2
3.	Oțel inox 316L	2 probe (conform schiță 3)	40 x 3 x 1	NiCrAlY	1
		2 probe (conform schiță 3)		NiCrAlY + Al ₂ O ₃	1
				+ Cr	0,1
		5 probe (conform schiță 4)	25 x 12 x 3	NiCrAlY	1
		7 probe (conform schiță 4)		NiCrAlY + Al ₂ O ₃	1
				+ Cr	0,1



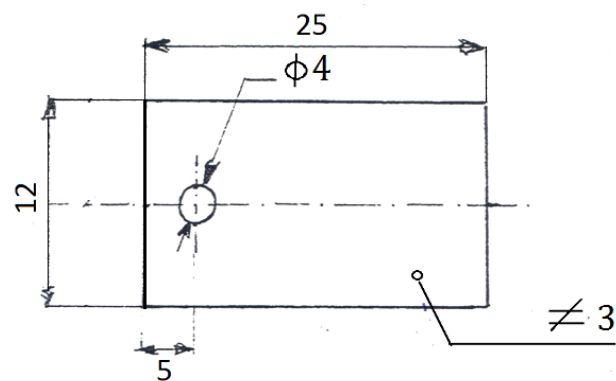
Schita 1



Schita 2 (teaca)



Schita 3 (epruveta tractiune)



Schita 4

4. CERINTE DE ASIGURAREA CALITĂȚII:

Sistem de Management al Calitatii certificat conform ISO 9001.

5. CONDIȚII DE RECEPȚIE:

Probele vor fi insotite de un buletin de analiza efectuat pe cate o epruveta din fiecare material. Acesta va cuprinde analize prin microscopie electronica de baleiaj (SEM) atat pe suprafata cat si in sectiune transversala, unde se va masura grosimea stratului depus, analize elementare prin spectrometrie cu dispersie dupa energie (EDS) atat pe suprafata cat si in sectiune transversala si analizele testelor de zgariere.

6. TERMEN DE LIVRARE: 01.09.2021

7. DOCUMENTAȚIE: Raport de incercare